

## 动力蓄电池拆卸信息表

|           |                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                        |                    |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 汽车企业名称    | 山东凯马汽车制造有限公司                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                        |                    |
| 注册地址      | 山东省寿光市东环路5888号                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                        |                    |
| 车辆类型      | 货车                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                        |                    |
| 车辆型号      | KMC1035BEVA305W1、KMC5035CCYBEVA305W1、KMC5035XXYBEVA305W1、<br>KMC1033BEVE305D、KMC5033XXYBEVE305M、KMC5033CCYBEVE305D、<br>KMC5033XXYBEVE305D、 |                                                                                                                                                                                        |                    |
| 联系人       | 王立海                                                                                                                                        | 职务                                                                                                                                                                                     | 国内传统车营销中心副主任       |
| 联系电话      | 18265661813                                                                                                                                | E-mail                                                                                                                                                                                 | Kamafuwujy@163.com |
| 动力蓄电池拆卸信息 |                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                        |                    |
| 信息分类      | 信息要求                                                                                                                                       | 信息说明                                                                                                                                                                                   |                    |
| 动力蓄电池信息   | 动力蓄电池包规格/型号                                                                                                                                | M2-125L-1P96SH                                                                                                                                                                         |                    |
|           | 关键部件名词解释                                                                                                                                   | 维修开关：维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件<br>高压线束：主要由一根或多根高压电缆组成，用于传导B级高压电的动力电缆组合<br>低压线束：主要由一根或多根低压电缆组成，用于传到A级电压的电缆组合<br>加热线束：属于高压线束的一种，用于传导电池自加热电流<br>水冷管：用于电池包冷却的水冷管路<br>电池包：可充电且可提供电能的单个储能箱体 |                    |
|           | 专属制造信息                                                                                                                                     | 湖北亿纬动力有限公司                                                                                                                                                                             |                    |
|           | 位置信息                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                        |                    |
|           | 主要材料                                                                                                                                       | 磷酸铁锂/石墨/电解液/隔膜/复合材料/铝合金                                                                                                                                                                |                    |
|           | 紧固件及连接方式                                                                                                                                   | 螺栓连接                                                                                                                                                                                   |                    |
|           | 电池包位置示意图                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                        |                    |
|           |                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                        |                    |
| 安全性防护措施   | 安全防护工具                                                                                                                                     | 高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽等                                                                                                                                                         |                    |
|           | 作业场所安全警示说明                                                                                                                                 | 高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等                                                                                                                                                                    |                    |
|           | 拆卸注意事项等要求                                                                                                                                  | 1. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。<br>2. 对系统线缆进行拆卸作业前，请确保断开了所有高压和低压开关。                                                                                                                             |                    |

|         |                |                                                                          |
|---------|----------------|--------------------------------------------------------------------------|
|         |                | 3. 高压线缆拆卸后，需用绝缘胶布对线鼻子部位包裹，避免与整车连接造成短路。                                   |
| 动力蓄电池拆卸 | 拆卸设备使用说明       | 按吊装设备或叉车使用说明书用于搬运操作                                                      |
|         | 特殊拆卸方法注意事项     | 无                                                                        |
|         | 电池包拆卸前序步骤要求    | 1. 检测系统绝缘是否良好 ( $>100\ \Omega/V$ )<br>2. 断开电池包高低压线束 (整车下电 15 分钟后操作)      |
|         | 拆卸时间记录         | 0.5H-2H                                                                  |
|         | 其他             | 无                                                                        |
| 动力蓄电池贮存 | 电池包存储场地要求      | 通风干燥、不受阳光直射、不受雨淋、远离热源；配备消防排烟系统、消防水系统（消火栓、喷淋）、烟感等报警系统，应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等 |
|         | 存储环境要求         | 温度：0~35℃，湿度：≤85%                                                         |
|         | 存储时间要求         | ≤3 个月（建议 SOC 维持在 30~50%之间）                                               |
|         | 存储场地警示要求       | 高压警示标识、远离火源、防撞击标识等                                                       |
|         | 需特殊包装存储的电池包装要求 | 无                                                                        |



## 动力蓄电池拆解信息表

|           |                                                                                                                                    |                        |                    |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------|
| 汽车企业名称    | 山东凯马汽车制造有限公司                                                                                                                       |                        |                    |
| 注册地址      | 山东省寿光市东环路1888号                                                                                                                     |                        |                    |
| 车辆类型      | 货车                                                                                                                                 |                        |                    |
| 车辆型号      | KMC1035BEVA305W1、KMC5035CCYBEVA305W1、KMC5035XXYBEVA305W1、KMC1033BEVE305D、KMC5033XXYBEVE305M、KMC5033CCYBEVE305D、KMC5033XXYBEVE305D、 |                        |                    |
| 联系人       | 王立海                                                                                                                                | 职务                     | 国内传统车营销中心<br>副主任   |
| 联系电话      | 18265661813                                                                                                                        | E-mail                 | Kamafuwujy@163.com |
| 动力蓄电池拆解信息 |                                                                                                                                    |                        |                    |
| 信息分类      | 信息要求                                                                                                                               | 信息说明                   |                    |
| 动力蓄电池基本信息 | 动力蓄电池包规格/型号                                                                                                                        | M2-125L-1P96SH         |                    |
|           | 动力蓄电池制造商                                                                                                                           | 湖北亿纬动力有限公司             |                    |
|           | 产品类型                                                                                                                               | 电箱                     |                    |
|           | 电池类型                                                                                                                               | 磷酸铁锂                   |                    |
|           | 上市年份                                                                                                                               | 2023 年                 |                    |
|           | 尺寸大小                                                                                                                               | 1140.5±10*958±10*213±5 |                    |
|           | 额定容量                                                                                                                               | 38.64kWh               |                    |
|           | 标称电压                                                                                                                               | 309.12                 |                    |
|           | 额定质量                                                                                                                               | 295±8.8kg              |                    |
|           | 正负极材料                                                                                                                              | 磷酸铁锂材料，人造石墨            |                    |
| 电解液类型     | 贫液                                                                                                                                 |                        |                    |

|             |          |                                                                                                                                         |                                                                                         |
|-------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
|             | 蓄电池模块的数量 | 4                                                                                                                                       |                                                                                         |
|             | 蓄电池单体的数量 | 96                                                                                                                                      |                                                                                         |
|             | 串并联方式    | 1P96S                                                                                                                                   |                                                                                         |
|             | 其他技术参数   | 无                                                                                                                                       |                                                                                         |
| 动力蓄电池拆解总体要求 | 拆解条件     | 拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\Omega/V$ ，箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。 |                                                                                         |
|             | 装备要求     | 起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等                                                                                             |                                                                                         |
|             | 场地要求     | 足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。                                                                                                        |                                                                                         |
|             | 其他       | 拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。                                                                                                |                                                                                         |
| 拆解作业程序与说明   | 预处理      | 外部附属件拆除                                                                                                                                 | 用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。                                                                     |
|             |          | 绝缘操作                                                                                                                                    | 穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；<br>操作台与地面绝缘。                                           |
|             |          | 放电操作                                                                                                                                    | 使用放电设备放电至SOC 30%以下。                                                                     |
|             |          | 清洁操作                                                                                                                                    | 操作台无导电体或尖锐异物，清洁灰尘及水渍。                                                                   |
|             |          | 信息记录说明                                                                                                                                  | 电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。 |
|             |          | 其他                                                                                                                                      | 无                                                                                       |
|             | 电池包拆解    | 电池包示意图                                                                                                                                  |     |
|             |          | 外壳                                                                                                                                      | 拆解步骤<br>1. 拆除上盖锁紧螺栓（56pcs）；                                                             |

|  |  |        |        |                                                               |
|--|--|--------|--------|---------------------------------------------------------------|
|  |  |        |        | 2. 按图示将上箱盖尾部抬起，往前轻推，将上箱盖取出；<br>3. 上箱盖放置在指定位置                  |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解                                                  |
|  |  |        | 拆解装置   | 拆卸台，起重设备                                                      |
|  |  |        | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手                                                      |
|  |  |        | 注意事项等  | 上箱盖尾部需要抬起，倾斜后才能取出                                             |
|  |  | 输出端接触器 | 拆解步骤   | 无                                                             |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 无                                                             |
|  |  |        | 拆解装置   | 无                                                             |
|  |  |        | 拆解工具   | 无                                                             |
|  |  |        | 注意事项等  | 无                                                             |
|  |  | 托架     | 拆解步骤   | 1. 先拆除箱体间线束及水冷管路<br>2. 拆掉托架与电池包固定螺栓；<br>3. 将电池包从托架上移开，放置指定位置； |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。                                                 |
|  |  |        | 拆解装置   | 拆卸台，起重设备                                                      |
|  |  |        | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手                                                      |
|  |  |        | 注意事项等  | 电池包放置底面无异物，保持平整清洁                                             |
|  |  | 隔板     | 拆解步骤   | 无                                                             |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 无                                                             |
|  |  |        | 拆解装置   | 无                                                             |
|  |  |        | 拆解工具   | 无                                                             |
|  |  |        | 注意事项等  | 无                                                             |
|  |  | 保险丝    | 拆解步骤   | 1. 拆除固定保险螺栓；                                                  |

|  |  |       |        |                                                                                                                                                                                 |
|--|--|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |       |        | 2. 取出保险并放至指定位置;                                                                                                                                                                 |
|  |  |       | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。                                                                                                                                                                   |
|  |  |       | 拆解装置   | 无                                                                                                                                                                               |
|  |  |       | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手                                                                                                                                                                        |
|  |  |       | 注意事项等  | 取出保险时注意不要触碰其他导电体;                                                                                                                                                               |
|  |  | 冷却液管路 | 拆解步骤   | 1. 使用一字螺丝刀或类似工具将金属卡扣拨开, 使水冷接头处于拨开状态。<br>2. 将配套的拆卸工装安装在水冷接头的工装卡槽上, 缓缓向外拔出                                                                                                        |
|  |  |       | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。                                                                                                                                                                   |
|  |  |       | 拆解装置   | 无                                                                                                                                                                               |
|  |  |       | 拆解工具   | 一字螺丝刀或类似工具, 配套的拆卸工装                                                                                                                                                             |
|  |  |       | 注意事项等  | 一字螺丝刀或类似工具, 配套的拆卸工装                                                                                                                                                             |
|  |  | 线束    | 拆解步骤   | 1. 对所有铝巴缠绕绝缘胶带<br>2. 拆卸取下电池组连接铝巴螺栓, 在铝巴接触端缠绕绝缘胶带;<br>3. 拆掉电池组件连接铝巴;<br>4. 拆掉电池组压条<br>5. 断开 FPC 插接, 撕掉 FPC;<br>6. 剪掉电芯间连接铝巴 (剪掉铝巴时只能露出一个巴片);<br>7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件;<br>8. 以上拆除结构件 |
|  |  |       |        |                                                                                                                                                                                 |
|  |  |       |        |                                                                                                                                                                                 |
|  |  |       |        |                                                                                                                                                                                 |
|  |  |       |        |                                                                                                                                                                                 |

|  |  |        |        |                                                                                                                       |
|--|--|--------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |        |        | 归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路；<br>9. 将端子或插头拔出；<br>10. 如果是独立线束则直接取出电箱；<br>11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；<br>先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束 |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。                                                                                                         |
|  |  |        | 拆解装置   | 无                                                                                                                     |
|  |  |        | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手                                                                                                              |
|  |  |        | 注意事项等  | 防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路                                                                                                   |
|  |  | 线路板    | 拆解步骤   | 无                                                                                                                     |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 无                                                                                                                     |
|  |  |        | 拆解装置   | 无                                                                                                                     |
|  |  |        | 拆解工具   | 无                                                                                                                     |
|  |  |        | 注意事项等  | 无                                                                                                                     |
|  |  | 电池管理系统 | 拆解步骤   | 1. 松掉固定 CSC 支架螺栓；<br>2. 将 CSC 和 CSC 支架、一体化面板、总正和总负的铝巴都一并从电箱内拆除；                                                       |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。                                                                                                         |
|  |  |        | 拆解装置   | 无                                                                                                                     |
|  |  |        | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手                                                                                                              |
|  |  |        | 注意事项等  | 拿出过程中防止与电芯接触构成短路                                                                                                      |

|  |        |             |        |                                                                                                  |
|--|--------|-------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |        | 高压安全盒       | 拆解步骤   | 无                                                                                                |
|  |        |             | 拆解对应方法 | 无                                                                                                |
|  |        |             | 拆解装置   | 无                                                                                                |
|  |        |             | 拆解工具   | 无                                                                                                |
|  |        |             | 注意事项等  | 无                                                                                                |
|  |        | 其他固定件       | 拆解步骤   | 1. 取出 PTC;<br>2. 剪断电池组钢带和塑料绑带并取出;<br>3. 拆除固定端板螺栓并归类放好;<br>4. 拆除端板;<br>5. 拆掉固定连接器螺栓;<br>6. 拆除连接器; |
|  |        |             | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。                                                                                    |
|  |        |             | 拆解装置   | 无                                                                                                |
|  |        |             | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手                                                                                         |
|  |        |             | 注意事项等  | 防止与电芯接触构成短路                                                                                      |
|  | 电池模块拆解 | 蓄电池模块的结构示意图 | 无      |                                                                                                  |
|  |        | 外壳          | 拆解步骤   | 无                                                                                                |
|  |        |             | 对应方法   | 无                                                                                                |
|  |        |             | 装置     | 无                                                                                                |
|  |        |             | 工具     | 无                                                                                                |
|  |        |             | 注意事项等  | 无                                                                                                |
|  |        | 线束          | 拆解步骤   | 无                                                                                                |
|  |        |             | 对应方法   | 无                                                                                                |
|  |        |             | 装置     | 无                                                                                                |
|  |        |             | 工具     | 无                                                                                                |
|  |        |             | 注意事项等  | 无                                                                                                |
|  |        | 线路板         | 拆解步骤   | 无                                                                                                |

|  |      |       |                                                                                                                                     |   |
|--|------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|  |      |       | 对应方法                                                                                                                                | 无 |
|  |      |       | 装置                                                                                                                                  | 无 |
|  |      |       | 工具                                                                                                                                  | 无 |
|  |      |       | 注意事项等                                                                                                                               | 无 |
|  |      | 连接片   | 拆解步骤                                                                                                                                | 无 |
|  |      |       | 对应方法                                                                                                                                | 无 |
|  |      |       | 装置                                                                                                                                  | 无 |
|  |      |       | 工具                                                                                                                                  | 无 |
|  |      |       | 注意事项等                                                                                                                               | 无 |
|  |      | 其他固定件 | 拆解步骤                                                                                                                                | 无 |
|  |      |       | 对应方法                                                                                                                                | 无 |
|  |      |       | 装置                                                                                                                                  | 无 |
|  |      |       | 工具                                                                                                                                  | 无 |
|  |      |       | 注意事项等                                                                                                                               | 无 |
|  | 电池单体 | 取出操作  | 1. 使用楔形块，塑胶锤分离电芯间结构胶连接<br>2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯<br>3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统<br>4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶<br>5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 |   |
|  |      | 所需工具  | 1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪                                                                                                                 |   |

# 动力蓄电池有害物质使用信息表

| 基本信息             |              |                      |                                                                                                                                                     |                                   |
|------------------|--------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 汽车生产企业           | 山东凯马汽车制造有限公司 |                      |                                                                                                                                                     |                                   |
| 车型商标             | 凯马牌          | 车型型号 (款式)            | KMC1035BEVA305W1<br>KMC5035CCYBEVA305W1<br>KMC5035XXYBEVA305W1<br>KMC1033BEVE305D<br>KMC5033XXYBEVE305M<br>KMC5033CCYBEVE305D<br>KMC5033XXYBEVE305D |                                   |
| 通用名称             | 骏航           | 车型种类                 | 货车                                                                                                                                                  |                                   |
| 电池生产企业 1         | 湖北亿纬动力有限公司   |                      |                                                                                                                                                     |                                   |
| 电池类型             | 磷酸铁锂         | 电池包 (组) 规格 1/型号 1    | M2-125L-1P96SH                                                                                                                                      |                                   |
| 电池 (包组) 有害物质使用信息 |              |                      |                                                                                                                                                     |                                   |
| 零部件名称            | 材料名称         | 有害物质                 | 质量 (g)                                                                                                                                              | 潜在风险说明                            |
| 10122376         | 支架-注塑        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验<br>未检出                                                                                                                                         | 皮肤接触可能导致过敏; 更可能造成遗传性基因缺陷, 吸入可能致癌。 |
| 10139435         | 支架_钣金        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验<br>未检出                                                                                                                                         | 皮肤接触可能导致过敏; 更可能造成遗传性基因缺陷, 吸入可能致癌。 |
| 10074386         | 高压继电器 (电气)   | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验<br>未检出                                                                                                                                         | 皮肤接触可能导致过敏; 更可能造成遗传性基因缺陷, 吸入可能致癌。 |
| 10062625         | 平衡阀          | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验<br>未检出                                                                                                                                         | 皮肤接触可能导致过敏; 更可能造成遗传性基因缺陷, 吸入可能致癌。 |
| 10042708         | 扎带           | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验<br>未检出                                                                                                                                         | 皮肤接触可能导致过敏; 更可能造成遗传性基因缺陷, 吸入可能致癌。 |
| 10129866         | 六角法兰面螺母      | 铅、镉、汞、               | 定量检验                                                                                                                                                | 皮肤接触可能导致                          |

|          |           |                      |         |                                 |
|----------|-----------|----------------------|---------|---------------------------------|
|          |           | 六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚       | 未检出     | 过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。         |
| 10143108 | 软连接件      | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10158771 | EVA       | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10092572 | 其他组合螺栓    | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10070111 | 导热胶       | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10113802 | 六角法兰螺栓    | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10093705 | 危险品标签     | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10036101 | 胶垫        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10020903 | 保护盖(罩)_注塑 | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10020478 | 箱唛标签/贴纸   | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10143460 | PTC 加热器   | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二   | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入      |

|          |             |                      |         |                                 |
|----------|-------------|----------------------|---------|---------------------------------|
|          |             | 苯醚                   |         | 可能致癌。                           |
| 10103253 | 保护盖_注塑      | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10140780 | CCS         | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10146960 | 绝缘件/隔热件/缓冲件 | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10140777 | 钢带          | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10026102 | 产品标签        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10139386 | 端板_铸造       | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 91022884 | 方形铁锂        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10029934 | 发泡胶         | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10034475 | 碳带          | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10103212 | 底座-注塑       | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |

|          |           |                      |         |                                 |
|----------|-----------|----------------------|---------|---------------------------------|
| 10019957 | 其他紧固件     | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10083874 | 加强梁_钣金冲压  | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10143145 | 箱内加热线束    | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10139725 | 硬连接件      | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10151960 | 木箱        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10042232 | 打包带       | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10042981 | 空白标签      | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10151751 | 六角法兰面自攻螺钉 | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10131779 | 薄膜        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10135699 | 一体机       | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 81029238 | 箱内低压线     | 铅、镉、汞、六价铬、多溴         | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |

|          |              |                      |         |                                 |
|----------|--------------|----------------------|---------|---------------------------------|
|          |              | 联苯、多溴二苯醚             |         | 传性基因缺陷，吸入可能致癌。                  |
| 10074792 | 高压连接器插座      | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10074794 | 高压连接器插头      | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10163000 | 密封、缓冲、绝缘虚拟组件 | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10129868 | 被动式熔断器（电气）   | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10103808 | 组合十字槽凹穴六角头螺栓 | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10139713 | 模组支架_冲压      | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10101807 | 结构胶          | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10139859 | 密封条          | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10139724 | 泡棉           | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10128539 | 箱盖_冲压        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |

|          |           |                      |         |                                 |
|----------|-----------|----------------------|---------|---------------------------------|
| 10145975 | 下箱体_钣金    | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10130697 | 从控        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10056968 | 分流器（电气）   | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10139375 | 绝缘材料_模切   | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10018104 | 合格证       | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10003977 | 封箱胶带      | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10161990 | 铭牌        | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10139738 | 保险（电气）    | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10025437 | 工业扎带（非线束） | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 10138492 | 箱内高压线     | 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚 | 定量检验未检出 | 皮肤接触可能导致过敏；更可能造成遗传性基因缺陷，吸入可能致癌。 |
| 回收措施     |           |                      |         |                                 |

1. 按照国家相关政策要求，该车型动力蓄电池拆卸后应予以回收和妥善处置，请勿私自拆卸和移交非正规机构。
2. 请联系本公司委托售后服务商，联系电话：400-111-0005；查询网站：www.mapleauto.cn

| 回收利用工作联系人信息 |             |        |                    |
|-------------|-------------|--------|--------------------|
| 姓名          | 王立海         | 职务     | 国内传统车营销中心副主任       |
| 联系电话        | 18265661813 | E-mail | Kamafuwujy@163.com |

备注：动力蓄电池包含 BMS 控制系统。

